

REDUKTOR CIŚNIENIA RCP-3

ZASTOSOWANIE

Reduktor przeznaczony jest do utrzymywania stałej wartości ciśnienia za zaworem reduktora, niezależnie od wahań ciśnienia zasilania. Stosowany jest w instalacjach pary wodnej, wody zimnej i gorącej, powietrza i gazów, w celu zabezpieczenia ich przed nadmiernym wzrostem ciśnienia. Po uzgodnieniu z producentem może być również stosowany do innych mediów.

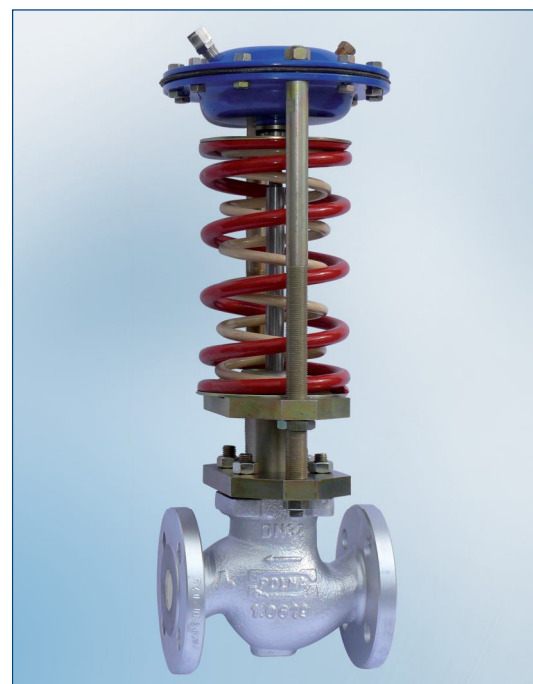
BUDOWA

Reduktor składa się z trzech głównych zespołów:

- zaworu (01) z trzpieniem uszczelnionym mieszkim sprężystym,
- siłownika membranowego (02)
- nastawnika ciśnienia regulowanego (03)

CHAREKTERYSTYKA

- wykonania stalowe i kwasoodporne
- bezobsługowe uszczelnienie mieszkowe zapewnia wysoką sprawność urządzenia
- konstrukcje ograniczające poziom hałasu lub zwiększające odporność na kawitacje
- wysoka szczelność zamknięcia w wyniku zastosowania grzybów z uszczelnieniem PTFE, EPDM, NBR
- możliwość zastosowania siłowników: tłokowych, mieszkowych



ZASADA DZIAŁANIA

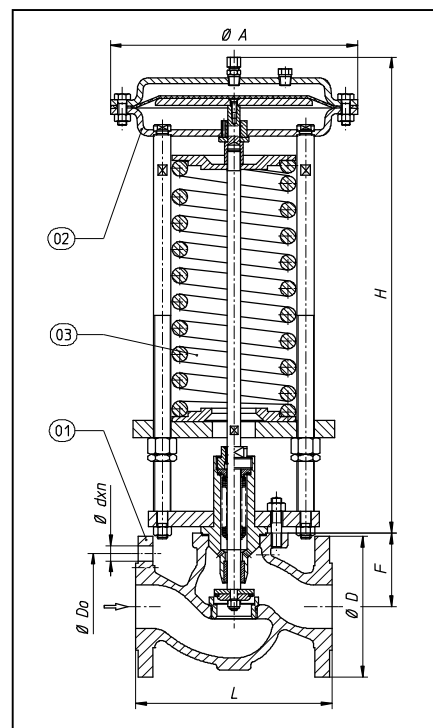
Zawór reduktora jest otwarty w stanie normalnym, wzrost ciśnienia regulowanego powoduje zamykanie zaworu. Reduktor ciśnienia bezpośredniego działania jest urządzeniem regulującym, któremu przepływający czynnik dostarcza niezbędnej energii do sterowania pracą zaworu. Impuls ciśnienia regulowanego zza zaworu (01) podawany jest do zewnętrznej komory siłownika (02), a siła na membranie, wywołana ciśnieniem regulowanym, równoważy się z siłą napięcia sprężyny (sprężyn) nastawnika (03). Zmiana wartości ciśnienia regulowanego w stosunku do zadanej nastawnikiem, powoduje proporcjonalną zmianę położenia grzyba zaworu do momentu, w którym regulowane ciśnienie osiągnie wartość zadaną.

Ciśnienie		
Ciśnienie nominalne	korpusu	PN40
	kołnierzy	PN16/40
Max. ciśnienie czynnika	2,5 MPa	
Zakres proporcjonalności	Xp=16%	

Medium	Max.temperatura czynnika	Szczelność zamknięcia
Powietrze, gazy	90°C	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
Woda	130°C	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
Para	240°C PTFE	VI kl. wg. PN-EN 60534-4
	340°C „metal-metal”	IV kl. wg. PN-EN 60534-4

MATERIAŁY

	Materiały		Norma
Korpus	GP240GH	1.0619	PN-EN 10213-2
	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	PN-EN 10213-4
Dławnica	C15E	1.1141	EN 10084
	X6CrNiTi18-10	1.4541	PN EN 10088
Grzyb, gniazdo	X17CrNi16-2	1.4057	
	X6CrNiTi18-10	1.4541	
Trzpień	X17CrNi16-2	1.4057	
	X6CrNiTi18-10	1.4541	
Mieszek sprężysty	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571	
Uszczelnienie grzyba	PTFE+ brąz lub grafit		
	EPDM		
	NBR		
Membrana	EPDM z tkaniną poliestrową		
	NBR z tkaniną poliestrową		



WYMIARY

Wielkość reduktora DN		15	20	25	32	40	50
Wymiary [mm]	Współczynnik Kvs ¹⁾	4	5	6,5	13,5	22	33
	D [mm]	95	105	115	140	150	165
	L [mm]	130	150	160	180	200	230
	Do [mm]	65	75	85	100	110	125
	d	14	14	14	18	18	18
	n	4	4	4	4	4	4
	F [mm]	63	63	63	80	82	86
	Masa reduktora [kg]	18	20	30	33	38	41

1) Inne współczynniki Kvs na zamówienie

ZAKRESY NASTAW CIŚNIENIA REGULOWANEGO²⁾

Siłownik		Zakresy nastaw [kPa]					
Powierzchnia [cm ²]	Ø A						
80	190	200-950 200-1100					
100	190	150-750					
160	230	30-160	50-240	60-300	80-400	100-480	100-560
320	290	10-40 15-80 30-160 50-280				80-375 100-550	
Wysokość max.	H	400				625	

2) Inne zakresy nastaw na zamówienie

MONTAŻ

Reduktor należy instalować na rurociągu poziomym. Kierunek przepływu czynnika musi być zgodny z kierunkiem strzałki na korpusie zaworu. W instalacjach w których temperatura czynnika przekracza 135°C oraz wszystkich instalacjach pary wodnej konieczne jest stosowanie zbiornika kondensacyjnego zamontowanego powyżej poziomu siłownika, a także montaż reduktora sprężyną ku dołowi. Konieczne jest stosowanie przed reduktorem filtra siatkowego. Schemat instalacji na stronie 53.